



RDC 210

Seite / Page 1/2

MICRO CUTTING TOOLS

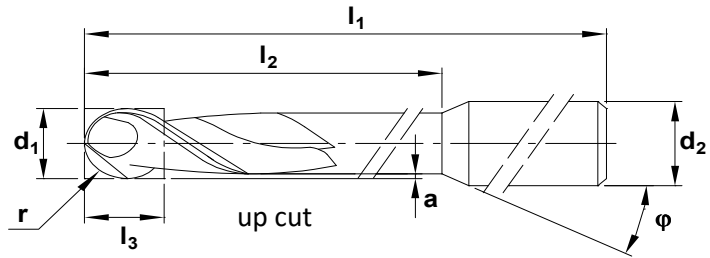
HP Tec MICRO-Line

für Hochleistungskeramiken, Zirkonoxid, Aluminiumoxid

HP Tec MICRO-Line

for high-performance ceramics, zirconium oxide, aluminium oxide

2-Schneider mit Kugelkopf
(Diamant beschichtet),
für Hochleistungskeramiken,
Zirkonoxid, Aluminiumoxid
2-Flute router with ball nose
(diamond coated),
for high-performance ceramics,
zirconium oxide, aluminium oxide



Typ	RDC 210	Typ	RDC 210
Norm	HP Tec-Werknorm	Standard	HP Tec Standard
Spiralwinkel	$\lambda = 40^\circ$	Helix angle	$\lambda = 40^\circ$
Zylinderschaft	DIN 6535 HA	Straight shank	DIN 6535 HA
Beschichtung	Diamant	Coating	Diamond
Schneidstoff	Vollhartmetall	Cutting material	Solid carbide

d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	φ	Art. Nr. / Art. No.
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[°]	
0,60	0,30	0,60	55,00	6,00	6,00	2	0,025	9,00	510047
0,70	0,35	2,00	35,00	8,00	3,00	2	0,025	18,00	510050*
1,00	0,50	4,00	40,00	14,00	3,00	2	0,025	18,00	510045*
1,00	0,50	4,00	43,00	14,00	3,00	2	0,025	15,00	510053
1,00	0,50	4,00	48,00	14,00	3,00	2	0,025	18,00	510032
1,00	0,50	4,00	53,00	14,00	6,00	2	0,025	10,00	510033
1,00	0,50	1,00	55,00	20,00	6,00	2	0,025	26,00	510048
2,00	1,00	4,00	43,00	20,00	3,00	2	0,050	18,00	510031
2,50	1,25	4,50	43,00	20,00	3,00	2	0,125	18,00	510014
2,50	1,25	6,00	43,00	20,00	3,00	2	0,125	18,00	510036
2,50	1,25	6,00	48,00	20,00	3,00	2	0,125	18,00	510034
2,50	1,25	6,00	40,00	20,00	3,00	2	0,125	18,00	510046*
2,50	1,25	6,00	53,00	20,00	6,00	2	0,125	13,00	510035
2,50	1,25	3,00	55,00	20,00	6,00	2	0,125	20,00	510049
3,00	1,50	5,50	43,00	20,00	3,00	2	0,125	-	510037
3,00	1,50	6,00	53,00	20,00	6,00	2	0,125	14,00	510044

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar / further dimensions available on request

* Schaft vorbereitet für Sicherungsring / shank prepared for snap ring

HP TEC
HP Tec GmbH
Im Karrer 6
D-88214 Ravensburg
Germany

Tel.: +49 (0)751-7669-0
Fax: +49 (0)751-7669-139
E-Mail: sales@hptec.de
Internet: www.hptec.de

HP TEC