



RDC 210

Seite / Page 2/2

MICRO CUTTING TOOLS

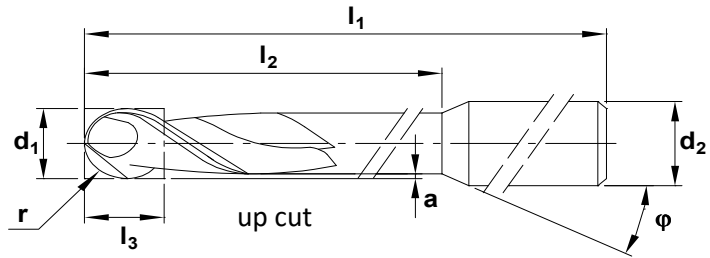
HPTec MICRO-Line

für Hochleistungskeramiken, Zirkonoxid, Aluminiumoxid

HPTec MICRO-Line

for high-performance ceramics, zirconium oxide, aluminium oxide

2-Schneider mit Kugelkopf
(Diamant beschichtet),
für Hochleistungskeramiken,
Zirkonoxid, Aluminiumoxid
2-Flute router with ball nose
(diamond coated),
for high-performance ceramics,
zirconium oxide, aluminium oxide



Typ	RDC 210	Typ	RDC 210
Norm	HPTec-Werknorm	Standard	HPTec Standard
Spiralwinkel	$\lambda = 40^\circ$	Helix angle	$\lambda = 40^\circ$
Zylinderschaft	DIN 6535 HA	Straight shank	DIN 6535 HA
Beschichtung	Diamant	Coating	Diamond
Schneidstoff	Vollhartmetall	Cutting material	Solid carbide

d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	φ	Art. Nr. / Art. No.
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[°]	
0,60	0,30	0,60	53,00	6,00	6,00	2	0,025	9,00	510054
0,60	0,30	0,70	53,00	1,50	6,00	2	0,030	7,00	510055
1,00	0,50	1,00	45,00	21,00	4,00	2	0,050	-	510056
1,00	0,50	1,00	45,00	3,00	4,00	2	0,050	6,00	510057
1,00	0,50	2,00	48,00	17,00	6,00	2	-	-	510058
1,00	0,50	1,00	53,00	20,00	6,00	2	0,025	26,00	510059
1,00	0,50	2,00	53,00	16,00	6,00	2	0,025	65,00	510060
2,00	1,00	2,00	45,00	21,00	4,00	2	0,050	32,00	510061
2,00	1,00	2,00	45,00	10,00	4,00	2	0,050	9,00	510062
2,00	1,00	1,70	53,00	20,00	6,00	2	0,100	29,00	510063
2,00	1,00	2,00	53,00	20,00	6,00	2	0,100	22,00	510064
2,50	1,25	3,00	53,00	20,00	6,00	2	0,125	20,00	510065
2,50	1,25	3,00	53,00	25,00	6,00	2	0,125	76,00	510066
3,00	1,50	7,00	48,00	16,00	6,00	2	0,050	27,00	510067
3,00	1,50	15,00	53,00	24,00	6,00	2	0,050	-	510068

status 01.2017 technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical alterations

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar / further dimensions available on request

* Schaft vorbereitet für Sicherungsring / shank prepared for snap ring

HPTec GmbH
Im Karrer 6
D-88214 Ravensburg
Germany

Tel.: +49 (0)751-7669-0
Fax: +49 (0)751-7669-139
E-Mail: sales@hptec.de
Internet: www.hptec.de

HPTec